

hanit®- продукт переработки пластика

ОБРАБОТКА - ПРИМЕЧАНИЯ

ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА



РАСПИЛ

Для получения максимально точного и аккуратного распила используйте высокоскоростные ленточные или циркулярные пилы со средним размером зуба. Старайтесь сразу удалять стружку с места обработки, чтобы избежать плавления пластика. Разрезы могут быть выполнены при помощи бензопилы. В этом случае следует учитывать возможную потерю точности распила.*



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Для снижения температуры обработки используйте фрезы с максимально возможным диаметром. Глубина фрезерования и подача должны быть оптимальными, но скорость фрезерования низкой.*



СВЕРЛЕНИЕ

Рекомендуется использовать спиральные сверла с углом наклона винтовой канавки от 20 до 30 гр и углом режущей кромки от 110 до 120 гр. (пусть Вас это не беспокоит в основном, сверла имеют именно такие параметры). При больших глубинах сверления следует использовать водяное охлаждение.*



СТРОГАНИЕ

Для работы с нашими материалами отлично подойдут стандартные строгальные станки. Качество полученной поверхности пластмассового изделия находится в прямой зависимости от скорости подачи, скорости и угла резания, а также, от состояния режущих ножей.*



ШЛИФОВАНИЕ

Угловые шлифмашинки не подходят для работы скромками из-за их высокой скорости вращения. Пластиковые детали, имеющие после обработки шероховатости, лучше обработать вручную, используя материал мелкой зернистости.*

* при обработке вы можете увидеть частично сетчатую структуру материала. Это естественные свойства продукта.

ООО "НЭКО ГЕРУС" ☎ + 375 29 555 66 44

СОВЕТЫ ПО МОНТАЖУ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ



Для крепления профилей при помощи винтовых соединений (соединение винт - гайка, болт - гайка, шпилька - гайка и т. д.) предварительно подготовьте отверстие в профиле. Диаметр отверстия должен быть больше диаметра вставляемого элемента.



Профиля можно окрашивать. Наилучший эффект будет достигнут в результате использования эластичных пластиковых всесезонных красок с предварительным ошкуриванием и грунтованием поверхности. Более тщательно следует обрабатывать края и грани.



Продукты hanit® можно прибивать при помощи пневматических молотков. Обратите внимание: из-за плотной поверхности материала проникновение гвоздей в пластиковые профили происходит тяжелее.



В отличие от деревянных и металлических изделий пластик имеет большую гибкость. Учитывайте это обстоятельство при монтаже ответственных конструкций.



Для предотвращения повреждения при забивании профилей в грунт необходимо использовать гидромолот или защищать края проставкой.



Доски, брус и профили не должны устанавливаться внахлест. При температурных колебаниях профили могут иметь отклонения +/- 1,5 % от геометрических размеров, поэтому соблюдайте расстояние расширения (компенсатор зазора).



Попадание на незакрепленные профили прямого солнечного цвета может вызвать их кручение. Чтобы этого избежать, профили не должны храниться открыто.



Более подробную информацию о продуктах, данные по испытаниям, рекомендации и инструкции по установке можно найти на сайте www.hanit.by.

